Devon Slide CGLP

Серия высококачественных индустриальных масел для направляющих скольжения

Масла индустриальные Devon Slide CGLP разработаны для смазывания направляющих скольжения, гидравлических систем и редукторов металлообрабатывающих станков. Продукты серии производятся на основе минеральных масел глубокой селективной очистки с применением высокоэффективного пакета присадок, подобранного для активной работы в условиях относительно невысоких рабочих температур (близких к комнатной). Тщательно подобранная комбинация присадок обеспечивает минимальный статический и динамический коэффициент трения, отличные противоскачковые свойства и хорошее отделение от СОЖ.

ОДОБРЕНИЯ I СПЕЦИФИКАЦИИ I УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

DIN 51502 CGLP • DIN 51524 HLP (ISO VG 68) • DIN 51517 CLP • ISO 11158 HG • ISO 6743/13 GA & GB • ISO 6743/6 CKE • Stanimuc GA & GB

ВЫГОДЫ:

Точность: **Низкое трение обеспечивает плавный ход и точность обработки деталей**	**Ресурс:** **Защита от износа и коррозии продлевает межремонтный период станков**	**Экономия:** **Хорошее отделение от СОЖ увеличивает срок службы самого масла**

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Минимальный коэффициент трения – предотвращает скачкообразное движение и повышает точность позиционирования.
- Отличная отделяемость от СОЖ – масло легко отделяется от смазочно-охлаждающих жидкостей, продлевая его срок службы.
- Эффективная защита от износа – комбинация противозадирных и противоизносных присадок обеспечивает защиту направляющих и гидрокомпонентов.
- Коррозионная и антиокислительная стабильность – ингибиторы защищают металлические поверхности и замедляют старение масла.
- Совместимость с материалами – полностью совместимо с чугуном, сталью и конструкционными пластинами направляющих.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Направляющие скольжения станочного оборудования: масло индустриальное Devon Slide CGLP-68 - для направляющих скольжения с горизонтальным движением, Devon Slide CGLP-220 - для направляющих скольжения с вертикальным движением.
- Гидравлические системы станков пар материалов чугун–чугун, чугун–сталь, сталь–пластик и другие.
- Применяются в качестве рабочей жидкости для легко- и средненагруженных редукторов станков.

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	Класс вязкости по VG	
		68	220
Индекс вязкости	ASTM D 2270	100	96
Вязкость кинематическая, мм²/с при 100 °С при 40 °С	ASTM D 445	 8.3 67.5	 19 222
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	236	270
Температура застывания, °С	ASTM D 97	-29	-20
Плотность при 20 °С, кг/м³	ASTM D 4052	874	889

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «Завод смазочных материалов «Девон»